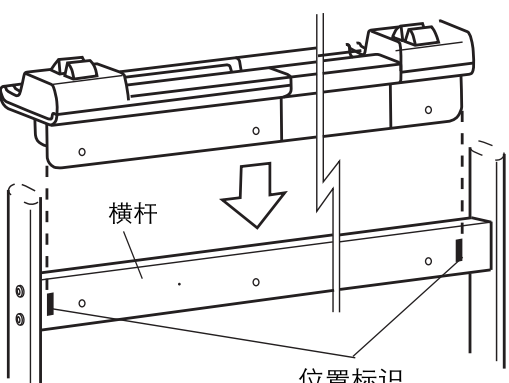


2. 受粉托架的组装方法 ※RM型号的安装，请自备十字螺丝刀

RM型

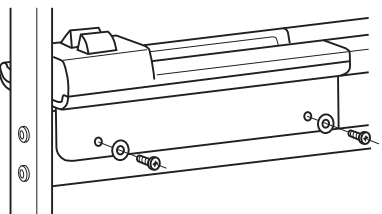
①将受粉托架对准横杆上的位置标识嵌入



横杆

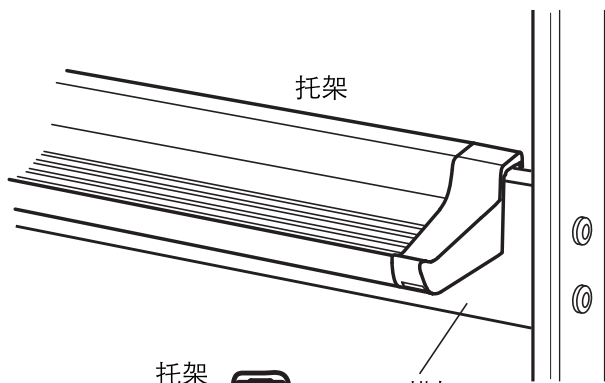
位置标识

②从后侧螺丝孔（3个地方）锁入螺丝。



SR型

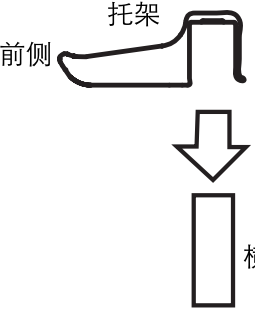
①将受粉托架在横杆上居中嵌入。



托架

横杆

前侧



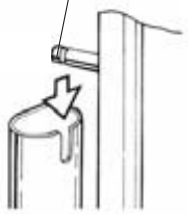
托架

横杆

3. 板面的安装方法

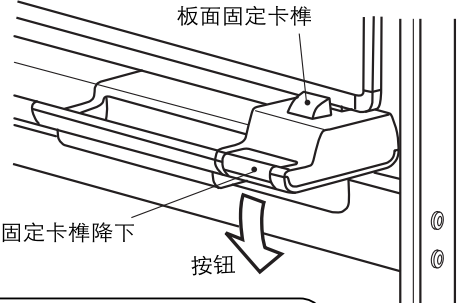
RM型

① 将板面两侧的旋转短轴上的凹槽，对准支柱上的U型槽嵌入。此时请务必2个人操作。



旋转短轴

② 按下受粉托架的按钮，托架上的前卡榫会降下，将板面转入前后卡榫之间，放开按钮，前卡榫自动升回位置，前后卡榫固定住板面。



板面固定卡榫

固定卡榫降下

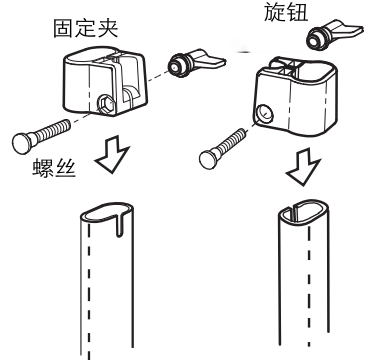
按钮

在旋转白板时，按下按钮，前卡榫解锁，手扶板面下部，向前上方旋转。旋转180°后，稍用力，板面可压下后卡榫进入，自动重新锁定。

③ 将支柱盖盖上。

SR型

① 将固定夹如图组装，旋钮请设置于后方。将固定夹套入支柱，并降下到横杆位置。

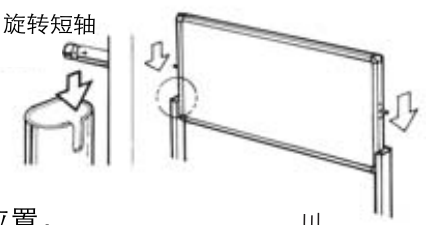


固定夹

旋钮

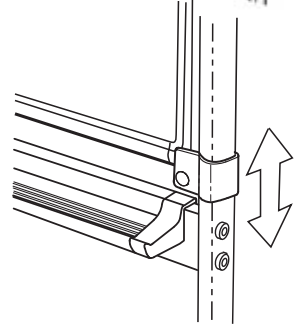
螺丝

② 将板面两侧的旋转短轴上的凹槽，对准支柱上的U型槽嵌入。(此时请务必2个人操作。)



旋转短轴

③ 将固定夹升到能夹到板面的适当位置，旋紧旋钮，固定住板面。



在需要旋转时，可将旋钮松开，降下固定夹，再旋转板面。

④ 将支柱盖盖上。

- 组装完成后请清理产品，确认是否有损伤或污迹。
- 使用中若发现有松动或摇晃，请即锁紧各部位的螺丝。

组装说明书

双面脚架式白板

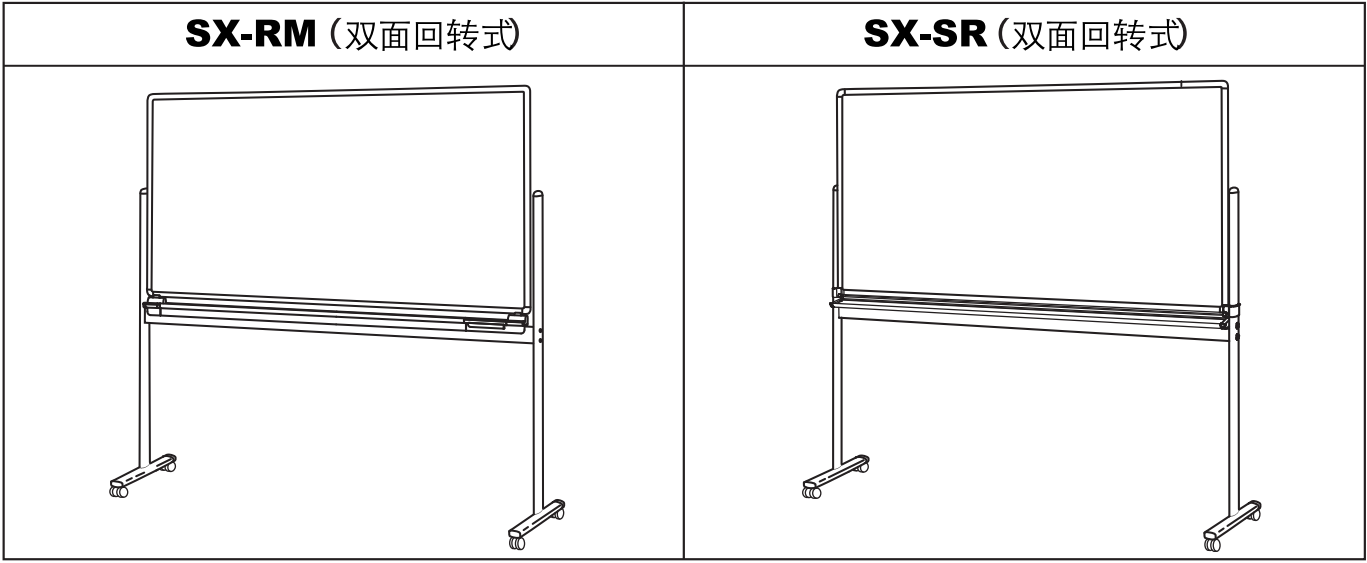
SX-RM (双面回转式)
SX-SR (双面回转式)

[设计] 日学株式会社
日本国东京都
[制造・销售] 厦门日学文教用品有限公司
厦门市集美区广兴南路11号
TEL 0592-6253731

感谢您购买、使用我公司生产之脚架式白板。请仔细阅读组装说明书并按其中提示正确组装。

[组装注意事项]

- 组装时请戴好手套，以保护手部。
- 组装脚架时，请务必安排2个人，各站一边进行操作。



用户登记

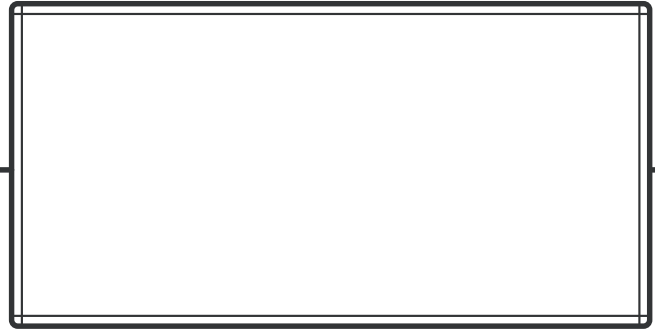
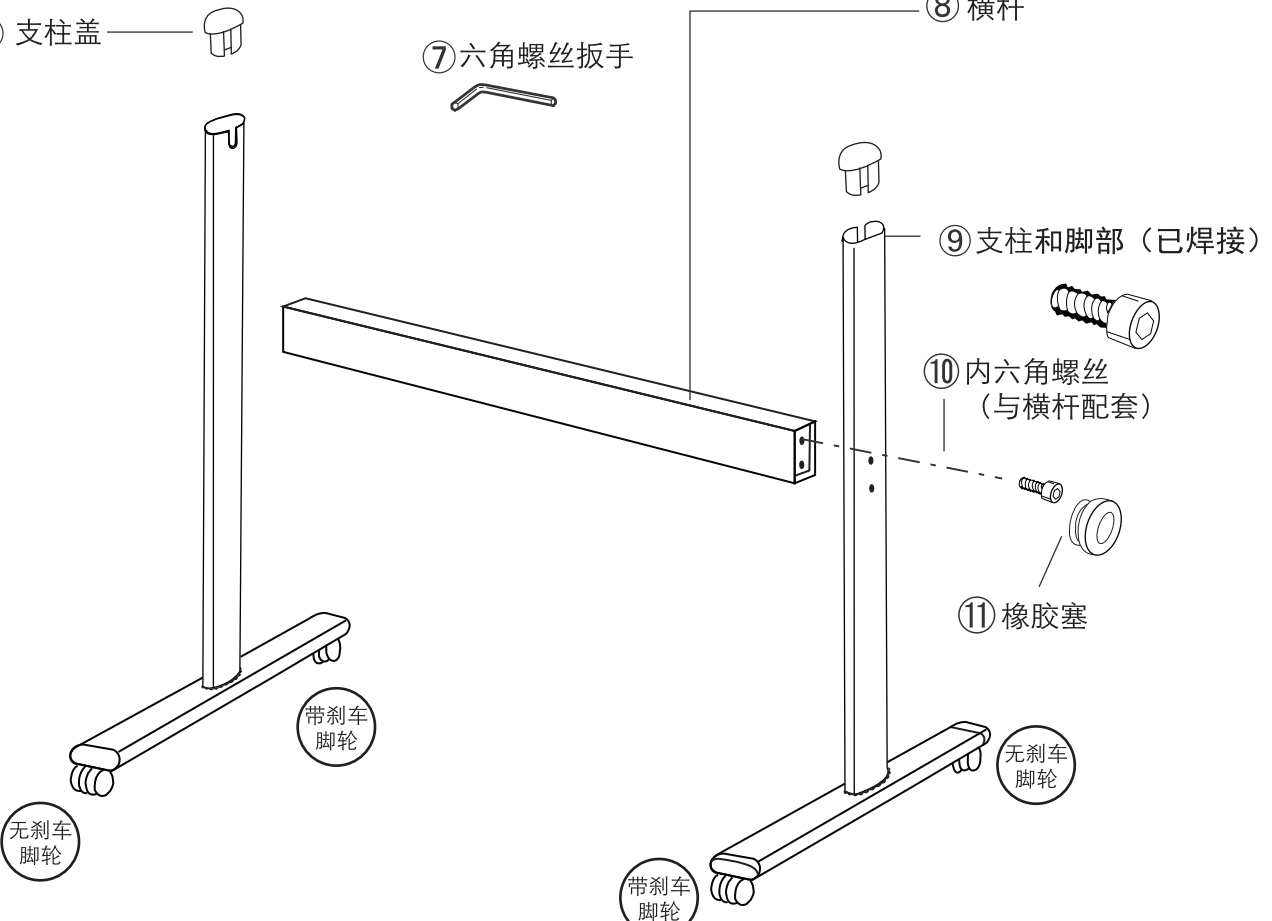
FAX: 0592-6253561.

Nichigaku Xiamen Co.,Ltd.

为了您能得到更全面体贴的服务，请填写以下资料并传真至我公司。

购买日	年 月 日	销售店名	
所购型号/ 数量	/	/	
	/	/	
	/	/	
贵公司名称	联系人		
联系电话	E-MAIL		
住址			

各部件名称

	RM型	SR型
板面	① SX板面 	
受粉托架	③ RM受粉托架（兼固定具）	④ SR受粉托架
	⑤ 固定夹	⑥ 支柱盖 ⑦ 六角螺丝扳手 ⑧ 横杆 ⑨ 支柱和脚部（已焊接） ⑩ 内六角螺丝（与横杆配套） ⑪ 橡胶塞
脚架（各款式通用）		

[部件明细] ● 请确认在此罗列的部件是否齐全。

	RM型	SR型
板面	① SX板面 1片	
受粉托架	③ RM受粉托架（兼固定具） 1个	④ SR受粉托架 1个
		⑤ 固定夹 2个
脚架共用部件	⑥ 支柱盖 2个	⑧ 横杆 1支
	⑦ 六角螺丝扳手 1个	⑨ 支柱和脚部（已焊接） 2支
		⑩ 内六角螺丝（与横杆配套） 4颗
		⑪ 橡胶塞 4个

组装方法 ● 请仔细阅读说明书，按提示正确安装

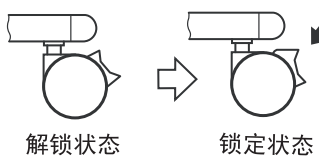
1. 脚架的组装(各款式通用)

① 将焊接在一起的支柱和脚部竖起，两侧脚的U型槽与脚轮，都应按右侧的位置关系组装。

② 将支柱上部有U型槽的一侧朝内，将内六角螺丝从支柱外侧螺丝孔穿过支柱，锁入横杆（共四个螺丝），固定住横杆与支柱。之后用橡胶塞塞住支柱外侧螺丝孔。另一边的支柱照同样方法组装。

※ 在按照A、B图例组装时，应如右 C图 所示，使带刹车的脚轮，在左右脚上呈前后错开位置。

将带刹车脚轮的刹车钮如图按下，即可锁定。



解锁状态

按下锁定

锁定状态

※书写、使用时请务必锁定刹车轮。 ※移动时，请务必解锁脚轮

